



Declaration of Conformity

The submitted sample of the following equipment has been tested for CE marking according to the following European Directives: the EMC Directive 2014/30/EU

Applicant name & address : HENGDIAN GROUP DMEGC MAGENTICS CO., LTD
Hengdian, Dongyang, Zhejiang Province, China

Manufacturer name & address : Quality Certification Manager of New Energy Battery Div
PV Zone, Xihuan Road, Hengdian, Dongyang, Zhejiang Province, China

Manufacturer name & address : 1st Li-ion Battery Factory
PV Zone, Xihuan Road, Hengdian, Dongyang, Zhejiang Province, China

Product : Li-ion Battery

Model/Type reference : 18650

Trade mark : N/A

Ratings : DC 3.65V, 2.6A, 9.49W

Order No. / Report No. : EED32I002554/EED32I002554

Test Standards	EN 61000-6-1: 2007
	EN 61000-6-3: 2007+A1: 2011

This Declaration is for the exclusive use of CTI's Client and is provided pursuant to the agreement between CTI and its Client. The observations and test results referenced from this Declaration are relevant only to the sample tested. This Declaration by itself does not imply that the material, product, or service is or has ever been under a CTI certification program.

Note: This Declaration is part of the full test report(s) and should be read in conjunction with it.



Christy Chen

Christy Chen
Lab supervisor
Date: Sep. 30, 2016

Check No.: 2448736099

CENTRE TESTING INTERNATIONAL GROUP CO., LTD.

Hongwei Industrial Zone, Bao'an 70 District, Shenzhen, Guangdong, China

www.cti-cert.com E-mail: info@cti-cert.com

Hotline
400-6788-333

**SUPPLIER' S DECLARATION OF CONFORMITY****ATTESTATION**

The Product has been tested and found compliance with the requirement of 47 CFR of PART 15 limit for radiation and conduction emission.

Based on the following criteria and procedures, product complies with FCC rules conformity assessment.

Applicant : SINDAS ELECTRONICS CO., LTD.
5TH FLOOR, BLOCK B, BUILDING 16, CHUANGYE INDUSTRIAL
Address : ZONE, SHAPUWEI, SONGGANG STREET, BAOAN DISTRICT, SHENZHEN
Manufacturer : SINDAS ELECTRONICS CO., LTD.
5TH FLOOR, BLOCK B, BUILDING 16, CHUANGYE INDUSTRIAL
Address : ZONE, SHAPUWEI, SONGGANG STREET, BAOAN DISTRICT, SHENZHEN
Factory : SINDAS ELECTRONICS CO., LTD.
5TH FLOOR, BLOCK B, BUILDING 16, CHUANGYE INDUSTRIAL
Address : ZONE, SHAPUWEI, SONGGANG STREET, BAOAN DISTRICT, SHENZHEN
Product : ELECTRIC ICE SCRAPER
Trade Mark : FODI
Model(s) : GXQ-001Y
Procedure : ANSI C63.4:2014
Related Standards : FCC Part 15 Subpart B
Certificate Number : AOC201119108F



Manager

November 20, 2020

The information of the certificate can be checked through www.aoc-cert.com. The FCC mark which is shown on the certificate can only be used under the conditions that the products complete with all of the relevant Procedure of SUPPLIER'S DECLARATION OF CONFORMITY.

The Manufacturer should be responsible for the internal production control so that the products complied with the essential requirements of the above mentioned Procedure. Certificate holder must notify all changes to the original certification laboratory of AOCE.

AOC-Testing



Certificate of Compliance

Certificate Number: AOC201118001R

Applicant : SINDAS ELECTRONICS CO., LTD.
Address : 5TH FLOOR, BLOCK B, BUILDING 16, CHUANGYE INDUSTRIAL ZONE,
SHAPUWEI, SONGGANG STREET, BAOAN DISTRICT, SHENZHEN
Manufacturer : SINDAS ELECTRONICS CO., LTD.
Address : 5TH FLOOR, BLOCK B, BUILDING 16, CHUANGYE INDUSTRIAL ZONE,
SHAPUWEI, SONGGANG STREET, BAOAN DISTRICT, SHENZHEN
Factory : SINDAS ELECTRONICS CO., LTD.
Address : 5TH FLOOR, BLOCK B, BUILDING 16, CHUANGYE INDUSTRIAL ZONE,
SHAPUWEI, SONGGANG STREET, BAOAN DISTRICT, SHENZHEN
Product : ELECTRIC ICE SCRAPER
Trade Mark : FODI
Model(s) : GXQ-001Y

The submitted products have been tested by us with the listed standards and found in compliance with the following European Directives:

The RoHS Directive 2011/65/EU and its amendment directives 2015/863/EU

**IEC 62321-3-1:2014; IEC 62321-5:2014; IEC 62321-4:2014+A1: 2017;
IEC 62321-6:2015; IEC 62321-7-1:2015; IEC 62321-7-2:2017; IEC 62321-8:2017**

The tests were performed in normal operation mode. The test results apply only to the particular sample tested and to the specific tests carried out. This certificate applies specifically to the sample investigated in our test reference number only. The RoHS markings as shown below can be affixed on the product after preparation of necessary technical documentation.

Other relevant Directives have to be observed.

RoHS



November 18, 2020

Shenzhen AOCE Electronic Technology Service Co., Ltd
Room 202, 2nd Floor, No.12th Building of Xinhong Tongfuyu Industrial Park, Fuhai Street,
Baoan District, Shenzhen, Guangdong, China
Tel: (86)755-29799330 Fax: (86)755-23705230
Http://www.aoc-cert.com Email: postmaster@aoc-cert.com



中国认可
检验
INSPECTION
CNAS IB0071



NO.2620120111

安全技术说明书 (SDS)

锂离子电芯 INR18650-2600A 3.7V

中文名称: 2600mAh 9.62Wh

英文名称: Lithium ion Cell INR18650-2600A 3.7V 2600mAh
9.62Wh

生效日期: 2021年01月08日

编制人: 周理斐

审核人: 刘琳琳

批准人: 张小顺

上海化工院检测有限公司



路华能源科技（保山）有限公司

安全技术说明书

SDS

锂离子电芯 INR18650-2600A 3.7V 2600mAh 9.62Wh

第一部分 化学品及企业标识

中文名称：锂离子电芯 INR18650-2600A 3.7V 2600mAh 9.62Wh
英文名称：Lithium ion Cell INR18650-2600A 3.7V 2600mAh 9.62Wh
企业名称：路华能源科技（保山）有限公司
地址：云南省保山市隆阳区保山工贸园区路华工业园
邮编：518109
E-mail：hmpz@roofer.com.cn
传真号码：86-755-33239825
应急咨询电话：86-755-33239825
化学品的推荐用途和限制用途：/

技术说明书编码：2620120111

生效日期：2021年01月08日

第二部分 危险性概述

本品不在GHS体系涵盖的范围内。

主要危险性：

火灾或爆炸危险：当锂离子电池损坏或处理不当（机械损伤或过度充电），其内部的易燃液态电解质在温度高于150℃时会泄露、着火和产生火花；该类物品可能迅速燃烧并伴有闪燃；可能会引燃邻近的其他电池。

健康危害：电池的电解质会刺激皮肤、眼睛和黏膜组织。燃烧可能产生刺激性、腐蚀性和/或毒性气体。烟雾可能导致头晕或窒息。

第三部分 成分/组成信息

化学品名称：锂离子电芯 INR18650-2600A 3.7V 2600mAh 9.62Wh

成份	含量	CAS NO.	EC NO.
镍钴锰酸锂	40%	182442-95-1	695-690-9
石墨	18%	7782-42-5	231-955-3
六氟磷酸锂	18%	21324-40-3	244-334-7
铜	10%	7440-50-8	231-159-6

铝	5%	7429-90-5	231-072-3
聚偏氟乙烯	5%	24937-79-9	607-458-6
聚乙烯对苯二甲酸酯	3%	25038-59-9	607-507-1
镍	1%	7440-02-0	231-111-4

第四部分 急救措施

- 皮肤接触:** 若接触到电池内的物质，脱去受污染的衣物和鞋袜，立即用流动清水冲洗20分钟以上。如刺激持续，就医。
- 眼睛接触:** 若接触到电池内的物质，立即提起眼睑，立即用流动清水冲洗20分钟以上。如刺激持续，就医。
- 吸入:** 若吸入电池内的物质，立即脱离现场至空气新鲜处。若呼吸困难，给氧；若呼吸停止，人工呼吸。就医。
- 食入:** 若食入电池内的物质，禁止催吐。立即就医。
- 最重要的急性和延迟症状/影响:** 无资料。
- 必要时注明立即就医及所需的特殊治疗:** 无资料。

第五部分 消防措施

- 适当的灭火剂:** 可用水幕和普通泡沫灭火剂灭火。
- 化学品产生的具体危险:** 燃烧可能产生刺激性、腐蚀性和或毒性气体。烟雾可能导致头晕或窒息。
- 消防人员的特别防护行动:** 消防员应戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服以防止皮肤和眼睛接触。在上风处灭火。不相关人员疏散至安全区域。

第六部分 泄漏应急处理

- 个人防护措施、防护设备和应急程序:** 使用个人防护设备。确保足够的通风。确保人群远离泄露区或处于泄露区上风向。不相关人员禁止进入。移除所有点火源。
- 环境防护措施:** 避免泄露物进入地表、沟渠或水域。清洗废水避免直接释放至环境中。
- 控制和清洁的方法和材料:** 如电解液泄漏，用土、沙或其他不可燃材料吸附，漏损的电池和污浊的吸附物应放入金属容器。

第七部分 操作处置与储存

- 安全操作的防护措施:** 操作人员应经过培训，严格遵守操作规程。建议操作人员穿一般作业防护服，戴安全手套。远离火种、热源。避免高温。工作场所严禁吸烟。工作场所应有通风系统和设备。避免随意拆卸电池和弄错正负极。须牢固在内包装中，以有效防止短路和防止可导致短路的移动。万一电池内的物质泄漏，避免眼睛、皮肤直接接触，避免吸入。应与强氧化剂、易燃物和其它腐蚀品分开存放。
- 安全储存的条件，包括一切不相容性:** 储存于阴凉、通风及干燥的库房内。远离火种、热源。避免高温。应与强氧化剂、易燃物和其它腐蚀品分开存放。须牢固在内包装中，以有效防止短路和防止可导致短路的移动。储存区配备相应品种和数量的消防器材、泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

第八部分 接触控制/个体防护

控制参数:	GBZ 2.1-2019 《工作场所有害因素职业接触限值 化学有害因素》： 金属镍与难溶性镍化合物：PC-TWA 1 mg/m ³ 钴及其氧化物（按Co计）：PC-TWA 0.05 mg/m ³ PC-STEL 0.1 mg/m ³ 锰及其无机化合物（按MnO ₂ 计）：PC-TWA 0.15 mg/m ³ 石墨粉尘：PC-TWA 4 mg/m ³ （总尘） PC-TWA 2 mg/m ³ （呼尘） 铜（按Cu计）：铜尘 PC-TWA 1 mg/m ³ 铜烟 PC-TWA 0.2 mg/m ³ 铝金属、铝合金粉尘：PC-TWA 3 mg/m ³ （总尘） ACGIH： 石墨：TLV-TWA 2 mg/m ³ 铜：TLV-TWA 1 mg（Cu）/m ³ ，粉尘，烟雾 TLV-TWA 0.2 mg（Cu）/m ³ 烟雾 铝：TLV-TWA 1 mg/m ³ 镍：TLV-TWA 1 mg/m ³ 有通风系统和设备。提供安全淋浴和洗眼设备。
适当的工程控制:	
个体防护措施:	
眼/面部防护:	若需要，戴安全防护眼镜。
皮肤防护:	手防护：戴安全手套。 身体防护：穿一般作业防护服。
呼吸系统防护:	若需要，戴管理部门认可的面罩。
高温危害:	无资料。
其他防护:	工作现场严禁吸烟、进食和饮水。工作后，淋浴更衣。

第九部分 理化特性

外观与性状:	粉红色圆柱型塑料薄膜外壳
气味:	无臭
pH 值:	8-9
溶解性:	部分溶于水
熔点/凝固点:	>300℃
沸点、初始沸点和沸程:	无资料
闪点(闭杯):	无资料
密度/相对密度:	无资料
运动黏度:	无资料
燃烧上下极限或爆炸极限:	无资料
蒸气压:	无资料
相对蒸气密度:	无资料
n-辛醇/水分配系数(对数值):	无资料
自燃温度:	无资料
分解温度:	无资料
颗粒特征:	无资料
易燃性(固体、气体):	无资料

第十部分 稳定性与反应活性

反应性:	无资料。
化学稳定性:	常温常压下稳定。
危险反应的可能性:	无资料。
应避免的条件:	误操作, 明火, 高温, 机械滥用, 过充电, 防止短路和防止可导致短路的移动。
不相容材料:	强氧化剂、易燃物和其它腐蚀品。
危害性分解产物:	碳的氧化物、金属氧化物等。

第十一部分 毒理学资料

急性毒性:	无资料。
皮肤腐蚀/刺激:	电池内的电解液对皮肤有刺激性。
严重眼损伤/眼刺激:	电池内的电解液对眼睛有刺激性。
呼吸致敏:	无资料。
皮肤致敏:	无资料。
生殖细胞致突变性:	无资料。
致癌性:	无资料。
生殖毒性:	无资料。
特定目标器官毒性 -单次接触:	无资料。
特定目标器官毒性 -重复接触:	无资料。
吸入危险:	无资料。

第十二部分 生态学资料

毒性:	无资料。
持久性和降解性:	无资料。
潜在的生物累积性:	无资料。
在土壤中的流动性:	无资料。
其他有害效应:	无资料。

第十三部分 废弃处理

废弃处置方法:	废弃电池的处置应符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《废电池污染防治技术政策》等有关法律、法规、政策和标准的要求。建议交给具有资格的化学废物处理部门处置。对于用过的而且将被运送去销毁或回收的电池, 在运输前应对其仔细检查, 以确保每节电池都是完好无损而且适合运输的。
---------	--

第十四部分 运输信息

锂电池单独运输:

通过联合国《关于危险货物运输的建议书 试验和标准手册》UN38.3试验和《规章范本》SP188的1.2m跌落测试。锂电池总净重<10kg。

- RID/ADR (2019版) :** 根据RID/ADR特殊规定188, 运输时不受本规则其它规定限制。
根据RID/ADR (2019版) 的2.2.9.1.7 (g), 锂电池或电池组的制造商和出厂后的销售商应提供联合国《试验和标准手册》第III部分第38.3小节第38.3.5段规定的UN38.3试验概要。
- IATA DGR (62版) :** 危险性类别: 9 UN编号: UN3480 包装标识: 杂项 运输名称: 锂离子电池组 本品应满足IATA DGR包装说明965的基本要求和第IB部分的规定。
根据IATA DGR (62版) 的3.9.2.6.1(g), 2003年06月30日之后生产的锂电池或电池组的制造商和出厂后的销售商应提供联合国《试验和标准手册》第III部分第38.3小节第38.3.5段规定的UN38.3试验概要。
- IMO IMDG CODE (2018版) :** 根据IMO IMDG CODE特殊规定188, 运输时不受本规则其它规定限制。
根据IMDG Code (2018版) 的2.9.4.7, 锂电池或电池组的制造商和出厂后的销售商应提供联合国《试验和标准手册》第III部分第38.3小节第38.3.5段规定的UN38.3试验概要。

第十五部分 法规信息

国内法规:

锂电池单独运输:

《危险货物道路运输规则》(JT/T 617-2018): 联合国编号为: 3480, 中文名称和描述: 锂离子电池。
该型号锂电池通过联合国《关于危险货物运输的建议书 试验和标准手册》UN38.3试验, 根据特殊规定188, 运输时不受限制。

《危险货物物品名表》(GB 12268-2012): 联合国编号为: 3480, 名称和说明: 锂离子电池组, 包装类别: II。
该型号锂电池通过联合国《关于危险货物运输的建议书 试验和标准手册》UN38.3试验, 根据特殊规定188, 运输时不受限制。

《铁路危险货物物品名表》(2009版): 编号为: 91013, 品名: 锂电池组。

国际法规:

欧盟指令2006/66/EC及2013/56/EU: 电池的标记, 处置, 回收等应满足欧盟指令2006/66/EC及2013/56/EU中的规定。

- ICAO TI:**
1. 除非依据《技术细则》的相关要求取得豁免, 单独包装的锂离子电池(芯)(UN 3480, PI 965)和锂金属电池(芯)(UN 3090, PI 968)货物禁止使用客机运输。
 2. 除非依据《技术细则》的相关要求取得特别批准, 按照包装说明965要求运输的锂离子电池(芯)货物, 交运时锂离子电池(芯)的荷电状态不得超过其额定容量的30%。
 3. 在任何一票货物中, 按照包装说明965第II节或968第II节要求运输的锂电池货物包装件不得超过一个。每个集合包装中所装的按照包装说明965第II节或968第II节要求运输的锂电池货物包装件不得超过一个。
 4. 按照包装说明965或968第II节要求运输的锂电池货物包装件或集合包装必须与其它货物分开交运, 且在交运前不得装入集装器。

第十六部分 其他信息

- 编制日期:** 2021年01月08日
- 编制部门:** 上海化工院检测有限公司
电话(传真): +86-21-52815377/31765555
- 修改信息:** 第0次修订
- 缩略语和首字母缩写:** CAS: 美国化学文摘社 EC: 欧盟委员会 ACGIH: 美国政府工业卫生学家委员会 PC-TWA: 时间加权平均容许浓度 PC-STEL: 短时间接触容许浓度 TLV-TWA: 时间加权平均阈值 ADR: 关于国际公路运输危险货物的欧洲协议 RID: 国际铁路运输危险货物规则 IMO IMDG CODE: 国际海事组织 国际海运危险货物规则 IATA DGR: 国际航空运输协会 危险货物规则 EU: 欧洲联盟 ICAO TI: 国际民用航空组织 危险物品安全航空运输技术细则 PI: 包装说明

其他信息:

本SDS根据申请单位提供的成分含量等信息和我司现有知识编写，仅作为指导使用。本SDS的使用者必须对内容的正确性与完整性做出独立判断，根据实际情况决定其适用性，并对使用后果承担相关法律责任。



